

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 2 月 3 日 (03.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/010373 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F04C 29/00, 23/02, 27/00
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009730
(22) 国際出願日: 2004 年 7 月 8 日 (08.07.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-272266 2003 年 7 月 9 日 (09.07.2003) JP
特願 2003-435278
2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西 2 丁目 4 番 1 2 号 梅田センタービル Osaka (JP).

(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 清水 孝志 (SHIMIZU, Takashi). 芝本 祥孝 (SHIBAMOTO, Yoshitaka). 浅野 能成 (ASANO, Yoshinari).

(74) 代理人: 前田 弘, 外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町 2 丁目 5 番 7 号 大阪丸紅ビル Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

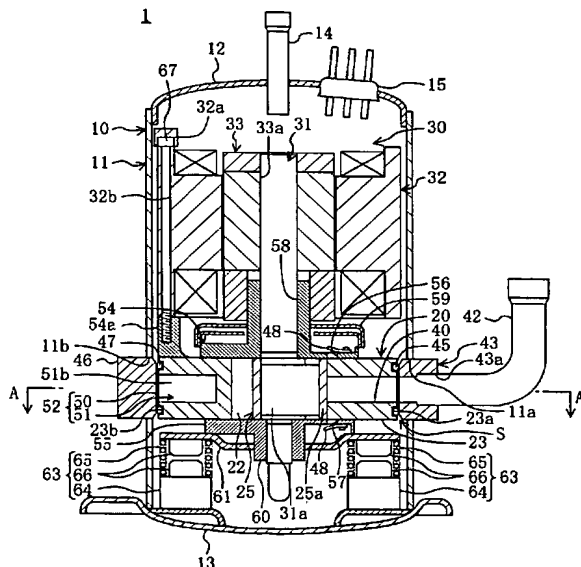
添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: COMPRESSOR

(54) 発明の名称: 圧縮機



(57) Abstract: A suction port (40) radially penetrating a cylinder (23) is formed in the cylinder (23) of a compressing mechanism (30). A joint member (43) is installed on an enclosed container (10). The head end surface of the joint member (43) faces a peripheral edge of the suction port (40), the edge being on the outer surface of the cylinder (23), and a suction tube (42) is installed on the base end surface of the joint member (43). The head end surface of the joint member (43) is a flat sealing surface. A groove (23a) is formed in the suction port (40) peripheral edge, on the outer surface of the cylinder (23), and an O-ring (45) is fitted in the groove. The O-ring (45) is pressed against the head end surface of the joint member (43) to seal a gap between the cylinder (23) and the joint member (43).

(57) 要約: 圧縮機構 (30) のシリンダ (23) に、シリンダ (23) を半径方向に貫通する吸入ポート (40) を形成する。先端面がシリンダ (23) の外側面における吸入ポート (40) の周縁に対向し基端側に吸入管 (42) が取り付けられた継手部材 (43) を密閉容器 (10) に配設する。継手部材 (43) の先端面を平坦なシール面とする。シリンダ (23) の外側面における吸入ポート (40) の周縁部分に凹溝 (23a) を形成して O リング (45) を嵌め込む。O リング (45) を継手部材 (43) の先端面に押し

てシリンダ (23) と継手部材 (43) の隙間をシールする。